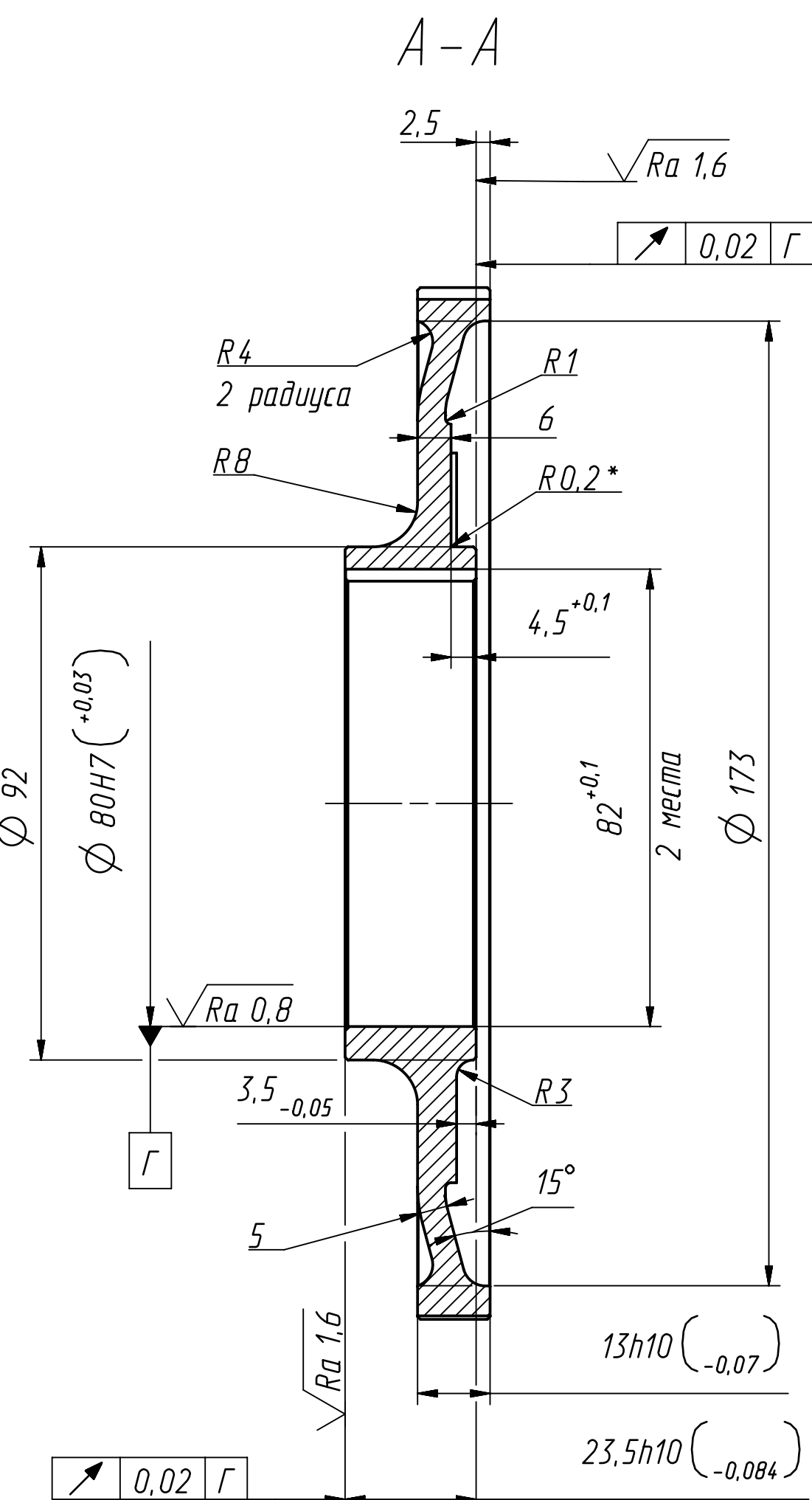
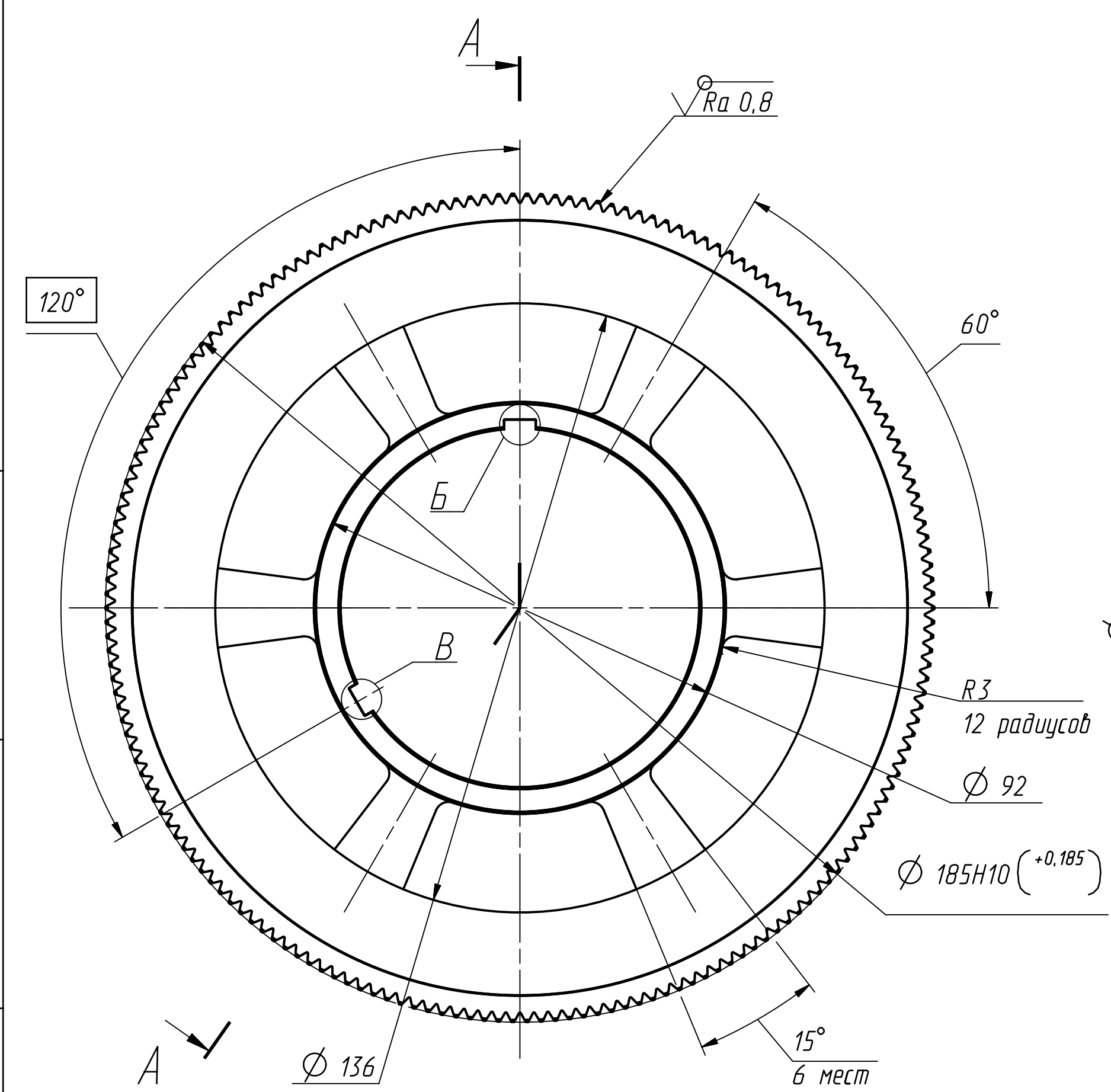
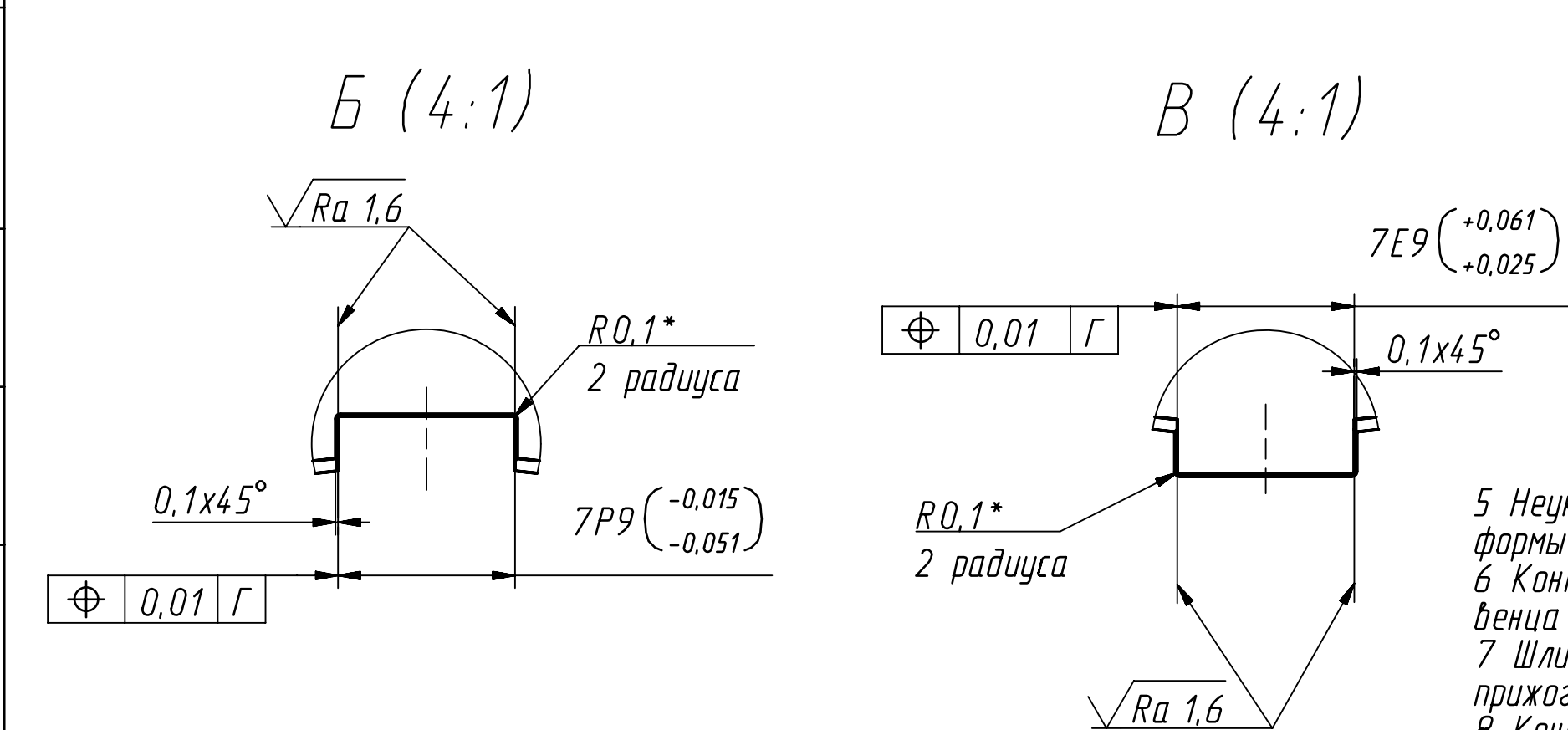


Э МС21.МПС.510.010.002

√Ra 3,2 (✓)



Зубчатый венец		
Модуль	m	1
Число зубьев	z	182
Исходный контур по ОСТ 1 000219-76	Угол профиля	a
	Коэффициент высоты головки зуба	h _a
	Коэффициент радиального зазора	c _n
	Коэффициент радиуса кривизны переходной кривой	p _f
Коэффициент смещения исходного контура		x ₁
Степень точности по ОСТ 1 41671-91		-
Длина общей нормали с предельными отклонениями		W ^{-E_{wme}} _{-E_{wmi}}
Допуск на колебание длины общей нормали		F _{vW}
Допуск на радиальное биение зубчатого венца		F _r
Шаг зацепления		p ^{+f_{pb}} _{-f_{pb}}
Допуск на наибольшую разность шагов зацепления		f _{vpb}
Допуск на погрешность профиля		F _a
Допуск на погрешность направления зуба		F _b
Делительный диаметр		d
Основной диаметр		d _b
Диаметр окружности нижних точек активных профилей		d _{p max}
Допуск на накопленную погрешность окружного шага		F _p
Окружная толщина зуба		S ^{-E_{se}} _{-E_{si}}
Обозначение сопряженного колеса		Э МС21.МПС.510.000.017



- Допускается замена материала на:
Сталь 01Н18К9М5Т-ИЛ (ЭП637У-ИЛ) ТУ 14-1-4896-90,
Сталь 02Н18К9М5Т-ИД (ЭП637А-ИД) ТУ 14-1-3039-80.
- 514...522 НВ - сердцебина. Поверхности зубьев азотировать
h 0,1...0,15 мм, твердость ≥ 700 НВ.
- Группа контроля 3-1А - по ОСТ 1 00021-78.
- * Размеры обеспечить инструментом.
- Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски
формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
- Контроль геометрических параметров зубчатого
венца производить на контрольно-измерительной машине.
- Шлифованные поверхности проверить на отсутствие
прижогов визуальным осмотром.
- Контроль магнитный - по ГОСТ Р 56512-2015.
Дефекты не допускаются.
- Покрывтие: Хим.Пас.
- Маркировать Ч и клеить К на бирке.

1 Допускается замена материала на:
Сталь 01Н18К9М5Т-ИЛ (ЭП637У-ИЛ) ТУ 14-1-4896-90,
Сталь 02Н18К9М5Т-ИД (ЭП637А-ИД) ТУ 14-1-3039-80.
2 514...522 НВ - сердцебина. Поверхности зубьев азотировать
h 0,1...0,15 мм, твердость ≥ 700 НВ.
3 Группа контроля 3-1А - по ОСТ 1 00021-78.
4 * Размеры обеспечить инструментом.

Э МС21.МПС.510.010.002			
Колесо зубчатое резервное			
В1-190 ГОСТ 2590-2006			
Круг 02Н18К9М5Т-ИД ТУ 14-1-4896-90			
Лист 1			
Масса 1.36			
Масштаб 1:1			
Лист 1			
Листов 1			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата			
Разраб. Крохмаль			
Проб.			
Т. контр.			
Н. контр.			
Утв.			